

**Фамилия, Имя, Отчество**

Петров Александр Юрьевич

**Тема докторской диссертации**

Российско-американская компания: хозяйственная деятельность на отечественном и зарубежном рынках: 1799-1867 гг.

**Название научной специальности**

Всеобщая история (новая и новейшая история)

**Название организации, на базе которой создан диссертационный совет**

Институт всеобщей истории Российской академии наук

**Дата защиты**

14.06.2006

**Наличие ученого звания**